

KARTA TECHNICZNA

Zbiornik buforowy współpracujący z neutralizatorami OKSYD-ZR PE

OPIS OGÓLNY URZĄDZENIA:

Polietylenowe zbiorniki wolnostojące buforowe/retencyjne dedykowane do automatycznych neutralizatorów OKSYDAN-NKZ A i -NKZ D. Istnieje możliwość wykonania zbiorników o innych/większych wymiarach/pojemnościach, w kształcie walca lub prostopadłościanu, z dodatkowym wyposażeniem (pompy, elektrozawory, monitorowanie, wyświetlanie stanu napełnienia, itp.).

ZASTOSOWANIE:

Zbiorniki buforowe OKSYD-ZR PE dedykowane do układów neutralizacji ścieków. Zbiorniki mają zastosowanie w przypadku dużych przepływów ścieków oraz dużych nierównomierności dopływu, co wiąże się z koniecznością chwilowego zmagazynowania (retencji) ścieków przed wlotem do zbiornika reakcyjnego neutralizatora. Zbiornik buforowy może być wyposażony w pompę ścieków surowych, mającą za zadanie tłoczenie ścieków do zbiornika reakcyjnego neutralizatora.

W przypadku zastosowania w układzie technologicznym automatycznego neutralizatora OKSYDAN wraz z poprzedzającym zbiornikiem buforowym, proces przepompowywania i praca układu zbiornik buforowy - neutralizator sterowana jest przez sterownik z AKPiA neutralizatora. Istnieje możliwość łączenia kilku zbiorników w jeden układ, w celu zwiększenia pojemności retencyjnej. W takim przypadku stosowana jest jedna pompa ścieków surowych.

WYPOSAŻENIE:

Zbiorniki buforowe wyposażone są w standardzie w króciec spustowy 3/4" z końcówką do węża, w wykonaniu ze stali kwasoodpornej AISI316. W przypadku wersji z pompą w zestawie znajduje się również armatura odcinająca ze stali kwasoodpornej AISI316.

PARAMETRY URZĄDZENIA

Materiał	Polietylen (PE)
Pojemność całkowita	300 ÷ 3000 dm ³

MOŻLIWOŚCI TECHNICZNE PODSTAWOWE:

- pomiar i wyświetlanie aktualnego odczynu w zakresie 0 - 14 pH,
- automatyczne sterowanie pracą neutralizatora przez sterownik, możliwość przejścia w tryb ręczny i sterowanie pracą poszczególnych urządzeń z poziomu panelu sterownika,
- wyświetlanie na panelu sterownika czasu dotychczasowej pracy poszczególnych elementów, szczególnie przydatne przy planowanych przeglądach serwisowych,
- mieszanie ścieków przed rozpoczęciem dozowania kwasu lub zasady w celu uśrednienia składu,
- możliwość zastosowania przed neutralizatorem zbiorników buforowych OKSYD-ZR PE. szczególnie przydatnych dla dużych przepływów, dużych objętości i nierównomierności dopływu ścieków.

MOŻLIWOŚCI TECHNICZNE OPCJONALNE:

- alarmowanie o niskim stanie kwasu/zasady w zbiornikach,
- przekazywanie danych za pomocą sieci ethernet lub GS,
- archiwizacja wyników pomiarów.

